

# Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) 2015/1094

Nome o marchio del fornitore	<b>FORCAR REFRIGERATION</b>
Identificativo del modello	<b>G-UGN3100TN</b>
Tipo di modello	<b>Armadio orizzontale</b>
Classe di efficienza energetica	<b>B</b>
Indice di efficienza energetica	<b>33</b>
Consumo di energia (E24h)	<b>2 010 Wh</b>
Consumo annuo di energia	<b>734 kWh/anno</b>
<b>Scomparto #1</b>	
Volume netto	<b>162 Litri</b>
Classe climatica	<b>5 (40°C - 40 %)</b>
Apparecchio destinato all'uso a temperature ambiente fino a 40 °C.	