

# Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) 2015/1094

Nome o marchio del fornitore	<b>KLIMAITALIA</b>
Identificativo del modello	<b>PSX 3100 TN</b>
Tipo di modello	<b>Armadio orizzontale</b>
Classe di efficienza energetica	<b>C</b>
Indice di efficienza energetica	<b>49</b>
Consumo di energia (E24h)	<b>3 900 Wh</b>
Consumo annuo di energia	<b>1 451 kWh/anno</b>
<b>Scomparto #1</b>	
Volume netto	<b>456 Litri</b>
Classe climatica	<b>5 (40°C - 40 %)</b>