

Cod: 11690063009001

Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 1 anta 552 lt ventilato -22-17 °C tropicalizzato - ST



Description

Punti di forza: •Struttura interna ed esterna in acciaio INOX•Tropicalizzato•Già dotato di ruote, previsti piedi come optional•Porta dotata di chiave di sicurezza•Sbrinamento automatico•Evaporatore anticorrosione interno•Spigoli arrotondati per una facile pulizia•In dotazione 4 griglie(dim. 530x650mm)•Compatibile con bacinelle GN2/1•Illuminazione interna LED•Guide stampate•Porta reversibile•Termostato digitale Carel•Guarnizioni magnetiche rimovibili•Sistema di isolamento ottimizzato

Dimensions

Dimensioni esterne	654x800x1940 mm
Dimensioni imballo	710x860x2110 mm

Dimensioni interne	534x635x1510 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Technical data

Alimentazione	Electric
Capacità	552 Lt
Capacità di carico teglia	40 Kg
Capacità netta	430 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	D
Consumo elettrico	5.9 Kw/24h
Consumo elettrico	2153 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso lordo	120 kg
Peso netto	100 kg
Potenza Elettrica	0.54 kW
Refrigerazione	ventilated
Sbrinamento	hot gas
Temperatura d'esercizio	-22 -17 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Standard equipment

In dotazione	4 griglie per porta 530x650 mm
--------------	--------------------------------