

Cod: 11690063009001

## Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 1 anta 552 lt ventilato -22-17 °C tropicalizzato - ST



### Description

Punti di forza:

- Struttura interna ed esterna in acciaio INOX
- Tropicalizzato
- Già dotato di ruote, previsti piedi come optional
- Porta dotata di chiave di sicurezza
- Sbrinamento automatico
- Evaporatore anticorrosione interno
- Spigoli arrotondati per una facile pulizia
- In dotazione 4 griglie( dim. 530×650mm)
- Compatibile con bacinelle GN2/1
- Illuminazione interna LED
- Guide stampate
- Porta reversibile
- Termostato digitale Carel

- Guarnizioni magnetiche rimovibili
- Sistema di isolamento ottimizzato

### Dimensions

Dimensioni esterne	654x800x1940 mm
Dimensioni imballo	710x860x2110 mm
Dimensioni interne	534x635x1510 mm
Spessore coibentazione	60 mm

### Technical data

Alimentazione	Electric
Capacità	552 Lt
Capacità di carico teglia	40 Kg
Capacità netta	430 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	D
Consumo elettrico	5.9 Kw/24h
Consumo elettrico	2153 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso lordo	120 kg
Peso netto	100 kg
Potenza Elettrica	0.54 kW
Refrigerazione	ventilated
Sbrinamento	hot gas
Temperatura d'esercizio	-22 -17 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

### Standard equipment

In dotazione	4 griglie per porta 530x650 mm
--------------	--------------------------------

