

Cod: 11488065001014

Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 1 anta 400 Lt ventilato -2 +10 °C - ZX



Description

Perché acquistarlo?

L'armadio congelatore refrigerato in acciaio inox da 400 Lt è progettato per garantire **massima efficienza** nella conservazione di alimenti congelati. Con un design elegante e resistente, è ideale per chi cerca un prodotto robusto, pratico e adatto a un utilizzo intensivo. Perfetto per ristoranti, bar, pasticcerie e qualsiasi attività che necessiti di un congelatore capiente e di qualità.

Caratteristiche principali

- **Capacità di 400 litri:**
Un ampio spazio per conservare grandi quantità di alimenti, con una **capacità netta di 357 litri** per sfruttare al massimo ogni centimetro interno.
- **Struttura robusta e professionale:**
L'interno in **ABS igienico e facile da pulire** si combina con un esterno in **acciaio inox**

resistente alla corrosione, garantendo una lunga durata e un aspetto sempre impeccabile.

- **Refrigerazione statica affidabile:**

Questo sistema di refrigerazione mantiene una temperatura uniforme tra **-2 +10 °C**, ideale per conservare alimenti congelati senza sbalzi termici.

- **Termostato digitale di precisione:**

Controlla e regola facilmente la temperatura grazie al **display digitale intuitivo**, che assicura la massima affidabilità nella gestione del freddo.

- **Illuminazione LED interna:**

Le **luci LED a basso consumo** offrono un'illuminazione uniforme e chiara dell'interno, rendendo semplice e veloce trovare ciò che ti serve anche in ambienti poco illuminati.

- **Design pratico e sicuro:**

Dotato di una **maniglia ad incasso** che evita sporgenze ingombranti e di una **serratura** per garantire la sicurezza degli alimenti conservati.

- **Facilità di spostamento e stabilità:**

Le **2 ruote posteriori** consentono di spostare l'armadio con facilità, mentre i **2 piedini regolabili** garantiscono stabilità anche su superfici non perfettamente livellate.

- **Efficienza energetica:**

Certificato in **classe energetica D**, questo congelatore consuma **703 Kw/anno**, garantendo prestazioni elevate con costi di gestione contenuti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 600x585x1850 mm
- **Dimensioni interne:** 507x484x1435 mm
- **Capacità lorda/netta:** 400 Lt / 357 Lt
- **Consumo elettrico:** 703kWh/anno
- **Potenza elettrica:** 0,30 kW
- **Refrigerante:** R600A
- **Peso netto/lordo:** 67 kg / 76 kg
- **Temperatura d'esercizio:** -2 /+10 °C

Equipaggiamento standard

- **4 griglie fisse:** Forniscono un'organizzazione ottimale per sfruttare al meglio lo spazio interno.

Dimensions

Dimensioni esterne	600x585x1850 mm
Dimensioni interne	507x484x1435 mm

Technical data

Alimentazione	Electric
Capacità	400 Lt

Capacità netta	357 Lt
Classe energetica	D
Consumo elettrico	703 Kw/anno
Frequenza	50/60 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso lordo	76 kg
Peso netto	67 kg
Potenza Elettrica	0.30 kW
Refrigerazione	ventilated
Temperatura d'esercizio	-2 +10 °C
Voltaggio	230 V

Standard equipment

In dotazione	4 griglie regolabili
--------------	----------------------