

Cod: 11690063011001

**Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 1 anta 552 lt ventilato -2 +8 °C tropicalizzato - ST**



## Descrizione

Punti di forza:

- Struttura interna ed esterna in acciaio INOX
- Tropicalizzato
- Già dotato di ruote, previsti piedi come optional
- Porta dotata di chiave di sicurezza
- Sbrinamento automatico
- Evaporatore anticorrosione interno
- Spigoli arrotondati per una facile pulizia
- In dotazione 4 griglie( dim. 530×650mm)
- Compatibile con bacinelle GN2/1
- Illuminazione interna LED
- Guide stampate
- Porta reversibile
- Termostato digitale Carel

- Guarnizioni magnetiche rimovibili
- Sistema di isolamento ottimizzato

### Dimensioni

Dimensioni esterne	654x800x1940 mm
Dimensioni imballo	710x860x2110 mm
Dimensioni interne	534x635x1510 mm
Spessore coibentazione	60 mm

### Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	552 Lt
Capacità di carico teglia	40 Kg
Capacità netta	430 Lt
Classe climatica	5
Classe energetica	C
Consumo elettrico	1.62 Kw/24h
Consumo elettrico	591 Kw/anno
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso lordo	120 kg
Peso netto	100 kg
Potenza Elettrica	0.27 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

### Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie per porta 530x650 mm
--------------	--------------------------------

