

Cod: 11535063012

**Armadio congelatore refrigerato in acciaio inox 1 anta 700 lt ventilato -18
-22°C tropicalizzato - AH**



Descrizione

Perché acquistarlo?

Se cerchi un **armadio frigo affidabile, spazioso e professionale**, questo modello da **700 lt** con **doppia anta** è la scelta perfetta. Realizzato in **acciaio inox**, offre una refrigerazione ventilata uniforme, prestazioni eccellenti anche in climi estremi e una gestione intuitiva grazie al **display touch screen**. Ideale per ristoranti, pasticcerie, hotel e catering.

Caratteristiche principali

- **Unità integrata facile da sostituire**
Il sistema refrigerante è progettato per una manutenzione semplice e veloce. Se necessario, l'unità può essere facilmente sostituita, minimizzando i tempi di fermo e garantendo sempre la massima efficienza.
- **Display touch screen intuitivo**

Il **pannello touch screen** consente un controllo semplice e immediato della temperatura interna, assicurando la conservazione ottimale degli alimenti con estrema precisione.

- **Luce interna a LED**

La luce LED integrata fornisce una **luminosità chiara ed efficiente** all'interno dell'armadio, garantendo una visibilità perfetta anche negli angoli più nascosti.

- **Capacità interna di 700 litri con 3 griglie e 3 coppie di guide**

Spazio ampio e ben organizzato per riporre grandi quantità di alimenti. Le **3 griglie** regolabili e le **3 coppie di guide** in dotazione offrono **flessibilità** nella disposizione interna.

- **Refrigerazione ventilata per temperature costanti**

Il sistema di **refrigerazione ventilata** mantiene una distribuzione uniforme della temperatura tra **-18 e -22 °C**, proteggendo i cibi dalla formazione di ghiaccio e garantendo una conservazione ottimale.

- **Motore tropicalizzato per alte temperature**

Questo armadio frigo è progettato per lavorare anche in **ambienti caldi fino a 43 °C**, grazie al motore tropicalizzato. Una scelta ideale per cucine professionali e ambienti con condizioni climatiche sfidanti.

- **Sbrinamento manuale per un controllo completo**

Il sistema di **sbrinamento manuale** permette di programmare il processo secondo le proprie esigenze, assicurando sempre la massima efficienza del frigorifero.

- **Serratura con chiave per maggiore sicurezza**

Dotato di una **serratura con chiave**, questo armadio frigo assicura la protezione degli alimenti stoccati, rendendolo ideale per ambienti condivisi o strutture aperte al pubblico.

- **Struttura in acciaio inox resistente e igienica**

La struttura esterna e interna in **acciaio inox** garantisce **durabilità**, resistenza alla corrosione e una pulizia facile e veloce, essenziale in ambienti professionali.

Scheda Tecnica

- **Dimensioni esterne:** 740x830x2010 mm
- **Capacità:** 700 Lt (netta 610 Lt)
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d'esercizio:** -18/ -22 °C
- **Temperatura ambiente massima:** 43 °C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Potenza elettrica:** 0.38 kW
- **Peso:** 92 kg
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz

Dimensioni

Dimensioni esterne	740x830x2010 mm
Dimensioni imballo	765x855x2060 mm
Dimensioni interne	616x710x1400 mm

Scheda tecnica

--	--

Alimentazione	Elettrico
Capacità	700 Lt
Capacità netta	610 Lt
Classe energetica	D
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso	92 kg
Potenza Elettrica	0.38 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	manuale
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	3 griglie e 3 coppie di guide
--------------	-------------------------------