

Cod: 115330610012972

**Vetrina refrigerata pasticceria vetri dritti 500 lt +2°C +10°C 90x81x145,5h cm**



## Descrizione

Punti di forza:

- 4 luci LED all'interno
- Vetro riscaldante frontale
- 3 ripiani in vetro
- Doppio vetro temperato
- Ante posteriori in vetro scorrevoli
- Sistema di raffreddamento ventilato
- Sbrinamento automatico
- Base in acciaio inossidabile
- Pulsante di accensione separato
- Quattro ruote, due con freno

## Dimensioni

Dimensioni esterne	900x810x1455 mm
Dimensioni imballo	990x890x1635 mm

## Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	500 Lt
Capacità netta	400 Lt
Classe climatica	4
Classe energetica	B
Gas refrigerante	R290
Peso lordo	180 kg
Peso netto	160 kg
Potenza Elettrica	0.55 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	+2 +10 °C

## Equipaggiamento standard

In dotazione	3 ripiani in vetro
--------------	--------------------