

Cod: 115330610012972

**Vetrina refrigerata pasticceria vetri dritti 500 lt +2°C +10°C 90x81x145,5h cm**



## Descrizione

Punti di forza: -4 luci LED all'interno-Vetro riscaldante frontale-3 ripiani in vetro-Doppio vetro temperato-Ante posteriori in vetro scorrevoli-Sistema di raffreddamento ventilato-Sbrinamento automatico-Base in acciaio inossidabile-Pulsante di accensione separato-Quattro ruote, due con freno

## Dimensioni

Dimensioni esterne	900x810x1455 mm
Dimensioni imballo	990x890x1635 mm

## Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	500 Lt
Capacità netta	400 Lt
Classe climatica	4
Classe energetica	B
Gas refrigerante	R290
Peso lordo	180 kg
Peso netto	160 kg
Potenza Elettrica	0.55 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	+2 +10 °C

### **Equipaggiamento standard**

In dotazione	3 ripiani in vetro
--------------	--------------------