

Cod: 115272958127012

**Isola surgelati con ante in vetro scorrevoli 162,6x94,6x77,2h cm 650 lt -18
-22°C**



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'isola surgelati con ante scorrevoli è la soluzione ideale per mantenere i tuoi prodotti sempre freschi e organizzati, grazie a un design pratico e una tecnologia all'avanguardia. Perfetta per attività commerciali che necessitano di uno strumento affidabile, efficiente e capace di ottimizzare lo spazio e il consumo energetico.

Caratteristiche principali

- **Compressore ad alta efficienza**
Garantisce prestazioni eccellenti con consumi ridotti. Ideale per mantenere la temperatura stabile tra -18 e -22°C, assicurando la conservazione ottimale dei surgelati.
- **Ante scorrevoli in vetro termoriflettente**
Le ante in vetro proteggono i prodotti dal calore esterno, migliorando l'efficienza

energetica. La loro praticità scorrevole semplifica l'accesso ai prodotti, riducendo la dispersione del freddo.

- **Struttura interna in alluminio ed esterna in acciaio**
Materiali resistenti e facili da pulire, progettati per durare nel tempo e resistere all'usura quotidiana.
- **Capacità netta di 650 litri**
Spazio abbondante per organizzare un'ampia gamma di prodotti surgelati, con una suddivisione ottimale grazie agli **4 cestelli inclusi**.
- **Ruote piroettanti**
Le **4 ruote piroettanti** consentono di spostare l'isola con facilità, rendendo la gestione del layout del tuo spazio commerciale più flessibile.
- **Termostato meccanico**
Facile da usare e affidabile, consente di impostare con precisione la temperatura desiderata per i tuoi surgelati.
- **Serratura con chiave**
Garantisce sicurezza, proteggendo i tuoi prodotti da accessi non autorizzati.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 1626x946x772 mm
- **Capacità netta:** 650 litri
- **Consumo elettrico:** 4.20 kW/24h
- **Temperatura d'esercizio:** -18 -22°C
- **Gas refrigerante:** R290
- **Peso netto:** 87 kg

Equipaggiamento incluso

- **4 cestelli in dotazione** per un'organizzazione facile ed efficiente dei tuoi prodotti surgelati.

Dimensioni

Dimensioni esterne	1626x946x772 mm
Dimensioni imballo	1660x980x879 mm
Dimensioni interne	1450x770x555 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità netta	650 Lt
Classe energetica	C
Consumo elettrico	4.20 Kw/24h
Frequenza	50 Hz

Gas refrigerante	R290, R600A
Peso	97 kg
Peso netto	87 kg
Potenza Elettrica	0.18 kW
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 cestelli
--------------	------------