

Cod: 115240024392326

Retrobanco refrigerato per bibite statico 2 porte scorrevoli 208 lt 90x52x90h cm



Descrizione

Perché acquistarlo?

Il **retrobanco refrigerato 2 porte scorrevoli** è una scelta eccellente per chi cerca una soluzione affidabile e funzionale per conservare e servire bibite in modo professionale. Grazie alla combinazione di **tecnologia avanzata** e materiali di alta qualità, garantisce un'esperienza d'uso ottimale in ogni contesto, dal bar al ristorante. **Compatto, efficiente e pratico**, è progettato per durare e per facilitare le operazioni quotidiane.

Caratteristiche principali

- **Sbrinamento automatico:**
Non preoccuparti più dell'accumulo di ghiaccio! Questo sistema riduce al minimo la manutenzione, mantenendo l'efficienza del retrobanco sempre al massimo.
- **Regolatore di temperatura elettronico:**

Permette un controllo preciso della temperatura tra **0°C e +10°C**, ideale per conservare le bibite alla temperatura perfetta anche nelle giornate più calde.

- **3 porte scorrevoli in vetro temperato:**

Le porte scorrevoli, realizzate in **vetro temperato**, assicurano resistenza e visibilità. L'apertura scorrevole consente un facile accesso anche in spazi ristretti.

- **Telaio porta e maniglia in PVC:**

Materiali resistenti all'usura quotidiana garantiscono una lunga durata e un design pratico e moderno.

- **Chiusura automatica delle porte:**

Le porte si chiudono automaticamente, riducendo gli sprechi di energia e mantenendo costante la temperatura interna.

- **Serratura di sicurezza:**

Proteggi le tue scorte con una serratura integrata, perfetta per garantire la sicurezza anche in contesti condivisi.

- **6 griglie regolabili:**

Adatta lo spazio interno alle tue esigenze con **griglie regolabili**, che ti consentono di organizzare al meglio bottiglie, lattine o altri contenitori.

- **Struttura esterna in alluminio e interna in acciaio:**

L'esterno in **alluminio** garantisce leggerezza e resistenza alla corrosione, mentre l'interno in **acciaio** offre una superficie igienica e facile da pulire.

- **Piedini regolabili:**

Perfetti per adattare il retrobanco anche a pavimenti irregolari, assicurando stabilità e praticità.

Scheda tecnica

- **Capacità netta:** 208 litri
- **Classe energetica:** D
- **Consumo elettrico:** 3.78 Kw/24h
- **Temperatura d'esercizio:** 0°C / +10°C
- **Classe climatica:** 3, 4
- **Gas refrigerante:** R600A
- **Peso netto/lordo:** 62/72 kg

Equipaggiamento standard:

In dotazione 4 griglie

Dimensioni

Dimensioni esterne	900x520x900 mm
Dimensioni imballo	960x570x980 mm
Dimensioni interne	820x385x750 mm

Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
---------------	-----------

Capacità netta	208 Lt
Classe climatica	3, 4
Classe energetica	D
Consumo elettrico	3.78 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R134A, R600A
Peso lordo	72 kg
Peso netto	62 kg
Potenza Elettrica	0.23 kW
Refrigerazione	statico
Sbrinamento	automatico
Temperatura ambiente massima	38 °C
Temperatura d'esercizio	0 +10 °C
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	4 griglie
--------------	-----------