

Cod: 103781550062358

**Frigo vetrina bibite pasticceria refrigerata tonda 100 lt +2 +8 °C 49x49x103h cm**



## Descrizione

Bella, efficiente, a basso consumo, la nostra **vetrina refrigerata espositiva per pasticceria e bibite** è concepita per essere utile ed esteticamente attraente. Il suo posto è alla vista dei clienti ed assicura la **massima esposizione del prodotto** al suo interno grazie ai **vetri tondi panoramici e all'illuminazione a led**.

Estetica e robustezza vano di pari passo in questa attrezzatura per bar utile, pratica e performante che offre **eccellenti prestazioni di refrigerazione e conservazione del prodotto**.

## Design e funzionamento

La struttura esterna della **vetrina refrigerata espositiva per pasticceria e bibite** è in acciaio resistente e durevole per assicurare professionalità ed igiene. **Le porte sono realizzate in vetro non invertibile** le cerniere sono montate sul lato destro: l'apertura della vetrina, per immettere bibite e per prelevarle, è quindi sinistra verso destra.

I ripiani espositivi sono 3, già in dotazione, anch'essi in vetro, proprio per assicurare una visione a 360° dei prodotti. Regolabili in altezza, queste mensole tonde hanno un diametro di 390 mm per ospitare al meglio i tuoi prodotti. **La refrigerazione è ventilata**, con conseguente freddo prodotto da un evaporatore che si trova all'esterno della camera.

La temperatura di esercizio della **vetrina refrigerata espositiva per pasticceria e bibite** è positiva. Si può regolare fra +2°C e +8°C e può essere facilmente gestita e controllata attraverso il **termostato digitale posto sulla parte inferiore dell'espositore**. L'espositore refrigerato tondo ha una **capacità di 100 lt e dimensioni complessive di 490x490x1030h mm. Dimensioni imballo 545x545x1075 mm. Peso complessivo 52 kg\*\*.**

**L'alimentazione è elettrica con classe climatica 4** ed un'**ottima resa energetica** che la colloca in **classe energetica B**. Il gas refrigerante impiegato è l'R290 che permette un ottimo controllo dei consumi ed assicura rispetto dell'ambiente.

La **potenza è di 200 W** per un voltaggio 220 V

## Pulizia e manutenzione

Lo **sbrinamento automatico facilita le operazioni di pulizia dell'espositore**. L'evaporatore viene periodicamente sbrinato con conseguente **assenza di strati isolanti sugli elementi termici**. Non sarà necessario spegnere la vetrina refrigerata per sbrinarla e avrai anche una migliore efficienza del prodotto.

Soprattutto, grazie a questa funzione, non rischierai di trovare brina depositata sugli alimenti ed avrai un **maggior controllo degli odori**.

## Perché è il prodotto che fa per te

**Design esclusivo, minimal e moderno:** scegli questo prodotto per dare un tocco in più al tuo locale, assicurando estetica e funzionalità. La nostra **vetrina refrigerata espositiva da bar è incredibilmente funzionale:** il **condensatore è esente da manutenzione**, il **sistema raffreddamento ventilato favorisce**, inoltre, una **conservazione ottimale dei cibi**, soprattutto quelli particolarmente freschi come frutta e creme.

Non solo, la vetrina è dotata di:

- **Illuminazione interna a LED**
- **Termostato digitale con display**
- **Ripiani regolabili rivestiti in PVC**
- **Piedini regolabili**
- **Doppio vetro temperato su 4 lati**

Acquistala on line e **scopri tutti gli accessori per completare il tuo locale** sfogliando il nostro catalogo on line.

## Dimensioni

Dimensioni esterne	490x490x1030 mm
--------------------	-----------------

Dimensioni imballo	545x545x1075 mm
--------------------	-----------------

### Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità	100 Lt
Classe climatica	4
Classe energetica	B
Gas refrigerante	R290
Peso	52 kg
Peso lordo	55 kg
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	automatico
Temperatura d'esercizio	+2 +8 °C

### Equipaggiamento standard

In dotazione	3 ripiani in vetro
--------------	--------------------