

Cod: 101552254002

**Vetrina frigo 172x60x60h cm refrigerata da banco a due piani nera con vetri dritti motore incorporato e piano liscio**



## Descrizione

### Perché acquistarlo?

Questa **vetrina refrigerata da banco** è la scelta perfetta per chi cerca **eleganza, praticità e prestazioni affidabili** in un'unica soluzione. Con il suo **design moderno**, offre una visibilità ottimale per i prodotti, mantenendoli freschi e pronti per i clienti. L'illuminazione LED mette in risalto ogni dettaglio, attirando l'attenzione sul contenuto. Inoltre, è dotata di materiali di alta qualità, come il **vetro temperato** e l'**acciaio inox lucido**, per garantire una lunga durata e resistenza.

### Caratteristiche principali

- **Design moderno ed elegante:**  
Linee pulite e materiali di alta qualità rendono questa vetrina un elemento distintivo per qualsiasi ambiente, sia in un bar che in una pasticceria.

- **illuminazione a LED di ultima generazione:**  
I LED garantiscono un'illuminazione uniforme e a basso consumo, migliorando la visibilità dei prodotti esposti senza influire significativamente sui costi energetici.
- **Piano espositivo inclinato per massima visibilità:**  
Il piano leggermente inclinato consente ai clienti di visualizzare perfettamente i prodotti, migliorando l'esperienza di acquisto.
- **Mensola intermedia rimovibile:**  
La mensola amovibile offre la possibilità di personalizzare lo spazio interno, adattandolo a diversi tipi di prodotti, per una flessibilità massima.
- **Materiali di qualità superiore:**  
Realizzata con **vetro temperato** resistente e **acciaio inox lucido**, questa vetrina garantisce durabilità e facilità di pulizia, mantenendo un aspetto professionale nel tempo.
- **Motore incorporato per un design compatto:**  
Non necessita di spazi aggiuntivi per l'installazione del motore, rendendo questa vetrina ideale per ambienti con spazi ridotti.
- **Chiusure posteriori in plexiglass trasparente:**  
Le chiusure in plexiglass non solo facilitano l'accesso per il personale, ma migliorano anche l'estetica generale del prodotto, garantendo una protezione ottimale.
- **Tetto in vetro trasparente:**  
Aggiunge un tocco di eleganza e permette una visione completa dei prodotti anche dall'alto.
- **Controllo digitale della temperatura:**  
Regola la temperatura con precisione grazie al pannello di controllo digitale, assicurando che i prodotti rimangano sempre freschi e alla giusta temperatura.
- **Accensione luci e compressore indipendente:**  
La possibilità di gestire separatamente l'illuminazione e il compressore offre un maggiore controllo operativo, ideale per ridurre i consumi quando necessario.
- **Piedini regolabili in altezza:**  
Adatta la vetrina alle tue esigenze specifiche, anche su superfici irregolari, grazie ai piedini di supporto regolabili.

## Scheda tecnica

- **Dimensioni tetto:** 1680x360 mm
- **Dimensioni esterne:** 1720x600x600 mm
- **Dimensioni ripiano:** 1680x250 mm
- **Piano espositivo:** 1620x440 mm
- **Alimentazione:** Elettrico
- **Capacità:** 240 Lt
- **Peso:** 150 kg
- **Potenza elettrica:** 0.89 kW
- **Refrigerazione:** Ventilata
- **Temperatura d'esercizio:** +4 +8 °C
- **Voltaggio:** 230 V

### Dimensioni

Dimensione tetto	1680x360 mm
Dimensioni esterne	1720x600x600 mm

Dimensioni ripiano	1680x250 mm
Piano espositivo	1620x440 mm

### **Scheda tecnica**

Alimentazione	Elettrico
Capacità	240 Lt
Peso	150 kg
Potenza Elettrica	0.89 kW
Refrigerazione	ventilato
Temperatura d'esercizio	+4 +8 °C
Voltaggio	230 V