

Cod: 98310030110666

**Vetrina frigo 1566x410x330h mm refrigerata da banco a due piani argento con vetri dritti motore incorporato e piano liscio**



## Descrizione

Vetrina frigo refrigerata da banco a due piani con motore incorporato, vetri dritti e piano liscio. Piano inferiore refrigerato e piano superiore neutro. Illuminazione LED impermeabile LUCE FREDDA protezione IP 65, Porte scorrevoli in metacrilato fino a mensola intermedia, Controllo della temperatura tramite termostato elettronico digitale con lettura costante e possibilità di sbrinamento, Interruttori di funzionamento impermeabilizzati con soffiato esterno, Iniezione interna di poliuretano senza CFC, Vaschetta interna di Acciaio Inossidabile AISI-304.

## Dimensioni

Dimensioni esterne	1566x410x330 mm
--------------------	-----------------

**Scheda tecnica**

Alimentazione	Elettrico
Gas refrigerante	R290

**Equipaggiamento standard**

In dotazione	2 Griglie
--------------	-----------