

Cod: 88880020071609

**Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox con alzatina classe A 2 porte -2 +8 °C 1510x800x840h mm**



## Descrizione

Banco frigo a basso consumo energetico con contenitori a norma per la Gastronomia. Struttura interna ed esterna in acciaio inox. Compressore tropicalizzato + 43°C "Embraco". Termostato digitale "Dixell". Raffreddamento ventilato "EBM". Evaporatore anticorrosione. Sbrinamento automatico. Piedi in acciaio regolabili in dotazione. Spigoli interni arrotondati per una facile pulizia. Porta a chiusura automatica. Guarnizioni magnetiche, facili da pulire e sostituire. Compatibile con misure GN. 7 guide per anta già incluse. Ruote disponibili come accessori.

## Dimensioni

Altezza alzatina	100 mm
------------------	--------

Dimensioni esterne	1510x800x840 mm
Dimensioni griglie	400x600 mm
Spessore coibentazione	60 mm

### Scheda tecnica

Capacità	250 Lt
Classe energetica	A
Compressore	embraco emb46clc
Consumo elettrico	1.40 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R600A
Peso	209 kg
Potenza Elettrica	0.25 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

### Equipaggiamento standard

In dotazione	7 guide per anta
--------------	------------------