

Cod: 8284

**Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 4 porte  
-2 +8 °C 2230x600x850 h mm**



## Descrizione

**Capienza, resistenza e qualità: acquista** da Ristoattrezzature il **tavolo frigo refrigerato** per ristoranti e **porta in tavola ingredienti sempre freschi**. Completare l'arredamento del tuo locale con bellezza e funzionalità non è mai stato così facile.

**Lasciati consigliare dall'esperienza e dalla professionalità della nostra azienda.** Diversi sono i prodotti progettati per poter garantire prestazioni di elevata qualità e supportarti nel lavoro in modo adeguato.

Con il nostro **tavolo frigo refrigerato**, infatti, potrai conservare in modo corretto tutti gli ingredienti per la preparazione dei tuoi piatti. **Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel** e tutti quegli esercizi che hanno bisogno di mantenere gli alimenti a basse temperature e cercano un consumo contenuto.

Il **tavolo frigo refrigerato** Ristoattrezzature si compone di un piano lavoro, di **4 ante battenti** che custodiscono altrettanti vani refrigerati, un **motore incorporato e piedini regolabili**. Scopriamo

di più sulle caratteristiche.

## Design e funzionamento

Il **tavolo frigo refrigerato per ristoranti si presenta con un design minimal**. Le caratteristiche principali sono proprio le linee pulite ed essenziali: esteticamente gradevoli e ideali per ogni contesto professionale. La **scelta dei materiali** risulta di **fondamentale importanza** per un uso costante e intensivo.

La **struttura**, sia interna che esterna, è realizzata completamente in **acciaio inox**: materiale resistente e facile da pulire. **Piedini in acciaio regolabili** ne consentono una facile adattabilità alle esigenze di tutti e le **porte a chiusura automatica** garantiscono, invece, una migliore conservazione dei cibi.

Le **dimensioni del nostro tavolo frigo sono di 2230x600x850 mm** con uno spessore di coibentazione di 60 mm. **La capacità è di ben 390 Lt.**

La **refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato EBM** che diffonde l'aria fredda attraverso una ventola consentendo così al frigorifero di raggiungere in modo veloce una temperatura omogenea su ogni ripiano.

Puoi impostare facilmente la **temperatura d'esercizio tra -2° C e +8° C** e il tavolo, inoltre, è dotato di un termostato digitale che sfrutta la **tecnologia Dixell**. Questo vuol dire che potrai regolare e controllare elettronicamente la temperatura ogni volta che vorrai.

Il **compressore tropicalizzato + 43°C Embraco** permette il corretto funzionamento del nostro tavolo congelatore refrigerato per ristoranti anche con altissimi gradi di umidità (fino al 60%).

Monta, in ultimo, un **evaporatore anticorrosione** ed ha un sistema di **sbrinamento automatico** per ottenere sempre elevati livelli di prestazione.

## Tavolo frigo refrigerato: pulizia e manutenzione

**Una pulizia costante e una buona manutenzione assicurano un corretto e più duraturo funzionamento del nostro tavolo.**

La costruzione è in acciaio inox e basterà un panno umido con un detergente delicato a garantirne il massimo livello di igiene.

**Gli angoli interni sono arrotondati** per semplificare questa operazione e **le porte sono dotate di guarnizioni magnetiche**: facili da pulire e da sostituire.

Lo stesso vale per la manutenzione: **il vano motore è facilmente raggiungibile** per rendere agevole qualsiasi operazione di controllo o sostituzione. Infine, **l'azienda raccomanda di controllare periodicamente lo sbrinamento del tavolo frigo refrigerato** per assicurarsi che continui a funzionare correttamente.

## Perché è il prodotto che fa per te

Scegliere il nostro **tavolo frigo refrigerato** è **sinonimo di garanzia, di qualità e di rispetto dell'ambiente.**

Ristoattrezzature propone diversi modelli a catalogo per garantire il massimo comfort a chi lavora,

ottimizzando gli spazi.

La refrigerazione del **tavolo congelatore refrigerato** avviene tramite il **gas refrigerante R290 con eccellenti proprietà di raffreddamento, efficienza energetica e rispetto dell'ambiente.** 100% naturale.

**Ottimo il rapporto qualità-prezzo!**

**Sfoggia il catalogo online per gli accessori.**

### Dimensioni

Dimensioni esterne	2230x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni interne	1692x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

### Scheda tecnica

Capacità	390 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco em2x3121u
Consumo elettrico	2.59 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso	133.2 kg
Potenza Elettrica	0.4 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

### Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta
--------------	---------------------

