

Cod: 8283

**Tavolo frigo refrigerato a basso consumo energetico in acciaio inox 3 porte
-2 +8 °C 1795x600x850 h mm**



Descrizione

Il **tavolo frigo refrigerato 3 porte** di Ristoattrezzature è **compatto, resistente e versatile**. Perfetto per arredare la tua cucina professionale: luogo in cui un'adeguata conservazione dei cibi risulta essenziale.

Scegli di completare l'arredo del tuo locale con il nostro **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti e aggiungi comfort e praticità alla tua postazione di lavoro.

Affidati all'esperienza e alla professionalità di Ristoattrezzature e potrai garantire così prodotti sempre freschi in tavola preservandone le qualità e le caratteristiche organolettiche.

Ideale per laboratori di pasticceria, panetteria, pizzerie, ristoranti, macellerie, hotel e tutti quegli esercizi che hanno necessità di mantenere gli alimenti dei propri piatti a basse temperature.

Design e funzionamento

Il nostro **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti è composto da un piano di lavoro, una pratica alzatina, 3 porte che custodiscono vani refrigerati, un motore incorporato posto sulla destra e piedini regolabili.

Il **design** si presenta **pulito ed essenziale** come si conviene in una cucina professionale dove ritmi sostenuti di lavoro e usura sono all'ordine del giorno. Scegli la compattezza e capienza di questo **tavolo frigo refrigerato 3 porte** per ristoranti e avrai garanzia di qualità. Grande attenzione è rivolta alla scelta dei materiali.

- **Struttura in acciaio inox:** resistente e facile da pulire.
- **Piedini regolabili:** per un perfetto allineamento.
- **Porte con spessore maggiorato e sagomatura interna:** per una migliore tenuta termica.
- **Porte autochiudenti:** per contrastare sprechi di energia.

Le dimensioni del nostro tavolo sono di 1795x600x850 h mm con uno spessore di coibentazione di 60 mm su ciascun lato e **la capacità di ben 250 Lt.**

La refrigerazione sfrutta il sistema di raffreddamento ventilato ed è possibile impostare facilmente **la temperatura d'esercizio tra -2° C e +8° C** grazie a un **termostato digitale** che sfrutta la tecnologia **Dixell**.

Il **compressore tropicalizzato + 43°C Embraco** permette, infine, il corretto funzionamento del nostro tavolo congelatore refrigerato per ristoranti anche in presenza di umidità (fino al 60%).

Scegli la qualità di Ristoattrezzature e **garantisci sempre prestazioni elevate in cucina.**

Tavolo frigo refrigerato 3 porte: pulizia e manutenzione

Il mantenimento della piena efficienza delle attrezzature è il sistema migliore per garantire un altissimo livello di qualità nel tempo e una perfetta efficienza energetica. Gli interventi aumentano la possibilità di risparmiare denaro in maniera direttamente proporzionale ai consumi stessi.

Scegli la praticità di alcune delle nostre soluzioni a catalogo e **prenditi cura delle attrezzature professionali in modo adeguato.**

La nostra raccomandazione rivolta a tutti i ristoratori è quella di puntare sull'innovazione ed eseguire **pulizie e manutenzioni costanti e attente.**

Spigoli arrotondati, guarnizioni sostituibili e acciaio inox favoriscono questa operazione.

Raggiungi ogni angolo e, periodicamente, procedi a un controllo di ogni singola parte. Il **motore con sistema monoblocco** agevola questo tipo di interventi di manutenzione per evitare costi aggiuntivi.

Perché è il prodotto che fa per te

Scegliere il **tavolo frigo refrigerato 3 porte** di Ristoattrezzature vuol dire affidarsi ad un prodotto

che offre:

- **comfort**
- **versatilità**
- **durevolezza**
- **capienza**
- **eco-sostenibilità.**

Il nostro tavolo frigo è stato, infatti, progettato con attenzione all'ambiente e al risparmio energetico, equipaggiato con **gas refrigerante R290**: 100% naturale.

Scopri di più consultando la scheda tecnica del prodotto e seleziona gli optional che fanno al caso tuo: kit di 4 ruote, griglie con rivestimento in plastica e coppie di guide.

Dimensioni

Dimensioni esterne	1795x600x850 mm
Dimensioni griglie	330x455 mm
Dimensioni interne	1257x470x580 mm
Spessore coibentazione	60 mm

Scheda tecnica

Capacità	250 Lt
Classe energetica	B
Compressore	embraco em2x3121u
Consumo elettrico	2.34 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Gas refrigerante	R290
Peso	115 kg
Potenza Elettrica	0.4 kW
Refrigerazione	ventilato
Sbrinamento	air defrost
Temperatura ambiente massima	43 °C
Temperatura d'esercizio	-2 +8 °C
Termostato	dixell/carel
Voltaggio	230 V

Equipaggiamento standard

In dotazione	1 Griglia per porta
--------------	---------------------